

山东 利 业 学

一 体 化 专 业

人 培 养

2024

学			
执	人		
审	人		
制		2021	8
修		2024	8

○

一、专业名称和代码	3
二、入学	3
三、修业年限	3
四、就业方向	3
五、培养目标和培养	4
六、就业岗位与职业能力	8
七、职业能力与学习领域	9
八、课程体系及人才培养模式	10
九、课程总体安排	19
十、专业书	31
十一、实训	31
十二、专业	40
十三、制团	41
十四、专业学习建议	42

一体化 专业人 培养

460301

一、专业名 和代

460301

二、入学

三、修业年

6

四、业 向

A

46

五、培养 和培养

1.

Q1

Q1. 1

Q1. 2

Q1. 3

Q2

Q2. 1

Q2. 2

Q2. 3

Q3

Q3. 1

Q3. 2

Q3. 3

1-2

2.

K1

K1. 1

K1. 2

K1. 3

K1. 4

K1. 5

K1. 6

K1. 7

K1. 8

K2

K2. 1

K2. 2

K2. 3

K2. 4

K2. 5

K2. 6 PLC

K2. 7

K2. 8

K2. 9

K2. 10

K2. 11

K2. 12

K2. 13

K2. 14

K2. 15

K2. 16

K2. 17

CAD

K2. 18

K3

K3. 1

K3. 2

K3. 3

K3. 4

K3. 5

K3. 6

3.

S1

S1. 1

S1. 2

S1. 3

S1. 4

S1. 5

S1. 6

S1. 7

S1. 8

S2

S2. 1

S2. 2

S2. 3

S2. 4

S2. 5

S2. 6

PLC

S2. 7

S2. 8

S2. 9

S2. 10

S2. 11

S2. 12

S2. 13

S2. 14

S2. 15

S2.16

S2.17

CAD

S2.18

S3

S3.1

S3.2

S3.3

S3.4

W

S3.5

S3.6

六、 业岗位与 业 力分

1-1

1

A-1

A-2

A-3

			3-3
			3-4
4		D-1 D-2 D-3	4-1 4-2 4-3 4-4
5		E-1 E-2 E-3	5-1 5-2 5-3 5-4
6		F-1 F-2 F-3	6-1 6-2 6-3 6-4

七、 业 力与学习 域

1-1 3-1 5-2	CAD		
1-4 2-3 3-2			
1-2 3-1 3-4		I II	
1-1 3-1 5-2		PLC	
1-1 5-1 5-2			
1-4 2-3 3-2	PLC	PLC	
1-3 3-1 6-1			
2-2 3-3 5-2			
1-1 3-1 5-3			
1-1 4-4 5-2	CAD/CAM		
1-3 2-1 4-3			
1-1 2-1 3-2			

2-2	2-3	4-4			
1-1	3-1	5-3			
1-3	2-1	4-3			
1-3	2-1	4-3			
4-1	5-1	5-4			
1-1	4-4	5-2			

八、 体 及人才培养 式

1.

	" "
	Of fi ce
	CAD PLC
	CAD/CAM
	CAXA C
3D	Sol i dWórks

2.

8

1

3

60

40

20

1.

2.

3. G M

3.

1.
2.
3.
1. 2. 3. 4. 5. 6.
1. 2. CAD/CAM 3. 4.
2-3

3							
	4		60		40		20
1.							
2.				PLC			
3.					PLC		
1.					PLC		
2.							
3.							

1. 2. 3. 4.
2-3

4							
	4		75		55		20
1. 2. 3.							
1. 2. 3. 4.			FMS		FMS		
1. 2. 3. 4.							
2-3							

5							
	5		30		20		10
1.							
2.							
3.							
	PLC						
1.							
2.							
3.							
4.	802C						
5.							
1.							
2.							
3.							
4.							
	2-3						

6							
	5		30		20		10
1.							
2.	G M						
3.							

2.
3.
4.
2-3
1.
2.

"

"

"

"

1-4

5

6

"

"

"

"

“

”

“

”

“

”

				16
1	I II	1. 2.		4
2		1. 2.		4
3		1. 2.		2
4		1. 2. 3.		4
5	I II			2
				16

九、学 总体安排

	1	5	19	13	1	1	1	1	2	
	2	7	20	14	4	1	1			
	3	5	20	15	3	1	1			
	4	7	20	15	3	1	1			
	5	5	20	5	13	1	1			
	6		18	0	16	1	0			1
		29	117	77	24	6	5	1	2	1

		25	411	257	154	8	9	2	2	0	0
GD1901A022		3	52	52	0	4					
GD1901A023		2	28	28	0		2				
GD1900A024		3	52	52	0	4					
GD1900A025		3	42	42	0		3				
GD1900A026		2	39	39	0	3					
GD1900A027		1	14	14	0		1				
GD1400B028	+	2	26	18	8	2					
GD0500B029	+	0.5	8	8	0	8					
GD0500B030	+	0.5	8	8	0		8				
GD0500B031	+	0.5	8	8	0			8			
GD0500B032	+	0.5	8	8	0				8		
GD2200A033		1	14	14	0		1				
GD1900A034		1	13	13	0	1					
GD2241A035		1	18	18	0						
GD2242A035		1	18	18	0				2		
GD2243A035		1	18	18	0					1	
GD2244A035		1	18	18	0						
GD1981B036	+	1	18	14	4						
GD1982B036	+	1	18	14	4		2				
GD1983B036	+	1	18	14	4						
GD1984B036							1				

GD1986B036		+	1	18	14	4						
GD1987B036		+	1	18	14	4						
GD1988B036		+	1	18	14	4						
GX0499B020		+	1	18	14	4						
GX1199B001		+	1	18	14	4						
GX1199B002		+	1	18	14	4						
GX1399B004		+	1	18	14	4						
GX1499B005	Office	+	1	18	14	4						
GX1499B006		+	1	18	14	4						
GX1499B007		+	1	18	14	4						
GX1599B008		+	1	18	14	4						
GX1599B009		+	1	18	14	4	2	2				
GX1699B010		+	1	18	14	4						
GX1699B011		+	1	18	14	4	1	1				
GX1899B003		+	1	18	14	4						
GX1999B012		+	1	18	14	4						
GX1999B013		+	1	18	14	4						
GX1999B014		+	1	18	14	4						
GX1999B015		+	1	18	14	4						
GX1999B016		+	1	18	14	4						
GX1999B017		+	1	18	14	4						
GX1999B018		+	1	18	14	4						
GX2199B019		+	1	18	14	4						
			49	782	612	170	24	20	2	4	0	0

ZJ1301B001	CAD	+	4	78	48	30	6					
ZJ1301B002		+	4	70	50	20		5				
ZJ1301B003		+	4	70	50	20		5				
ZJ1301B004		+	3.5	60	40	20			4			
ZJ1301B005		+	4	75	59	16			5			
ZJ1301B006	PLC	+	3.5	60	40	20			4			
ZJ1301B007		+	3.5	60	40	20			4			
ZJ1301B008		+	3.5	60	40	20				4		
			30	533	367	166						
ZH1301B009		+	3.5	60	48	12			4			
ZH1301B010	CAD/CAM	+	4	75	3	72				5		
ZH1301B011		+	4	75	55	20				5		
ZH1301B012		+	3.5	60	40	20				4		
ZH1301B013		+	1.5	30	20	10					6	
ZH1301B014		+	1.5	30	20	10					6	
ZH1301B015		+	1.5	30	20	10					6	
ZH1301B016		+	1.5	30	20	10					6	
			21	390	226	164						
ZX1300B001		+	1	18	10	8			2			
ZX1300B002		+	1	18	10	8						
ZX1300B003		+	1	18	10	8						
ZX1300B004		+	1	18	10	8						
ZX1300B005	CAXA	+	1	18	10	8						

ZX1300B006	3D	+	1	18	10	8	
ZX1300B007		+	1	18	10	8	
ZX1300B008		+	1	18	10	8	
ZX1300B009	C	+	1	18	10	8	
ZX1300B010		+	1	18	10	8	2
ZX1300B011		+	1	18	10	8	2
ZX1300B012		+	1	18	10	8	
ZX1300B013		+	1	18	10	8	
ZX1300B014		+	1	18	10	8	
ZX1300B015		+	1	18	10	8	
ZX1300B016	SolidWorks	+	1	18	10	8	
ZX1300B017		+	1	18	10		2
							2

		30	533	18.49%	375	158	29.64%
		21	390	13.53%	218	172	44.10%
		6	108	3.75%	60	48	44.44%
		57	1031	35.77%	653	378	36.66%
		2	48	1.67%	0	48	100%
		1	24	0.83%	0	24	100%
		16	384	13.32%	0	384	100%
		1	24	0.83%	0	24	100%
	I	8	192	6.66%	0	192	100%
	II	16	384	13.32%	0	384	100%
		44	1056	36.64%	0	1056	100%
		150	2882	100	1274	1608	55.79%
/				2882/150			

1		1	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 4. <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3.
2		2	1	<ol style="list-style-type: none"> 1.

				<ul style="list-style-type: none"> 2 3 4 5 6 <ul style="list-style-type: none"> 1. 2 3
3		2	2	<ul style="list-style-type: none"> 1. 2 3 4 5 6 7. 8 <ul style="list-style-type: none"> 1. CAD/CAM 2 3
4		2	1	<ul style="list-style-type: none"> 1. 2 3 4 5 6 7. <ul style="list-style-type: none"> 1. 2

3

1.

2

3

4

5

3

2

5

1.

2

3

“ è

3 q w

13

5

7

4 “ ”

14

w

4

5

				<ul style="list-style-type: none"> 3. CAD 4. CAPP 5. CAD 1. CAD/CAM 2. 3.
8		4	1	<ul style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 4. 5. 1. 2. 3.
9	PLC	4	1	<ul style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 4. 5. 6. C620 7. 8. 1. PLC 2. 3.
10		5	1	<ul style="list-style-type: none"> 1. 2. 3.

				4 5 6 1. 2 3
11		5	1	1. 2 3 4 1. 2 3
12		5	3	1. 2 1. 2 3
13		5	8	1. 2 3 1 2 3 4 5 6

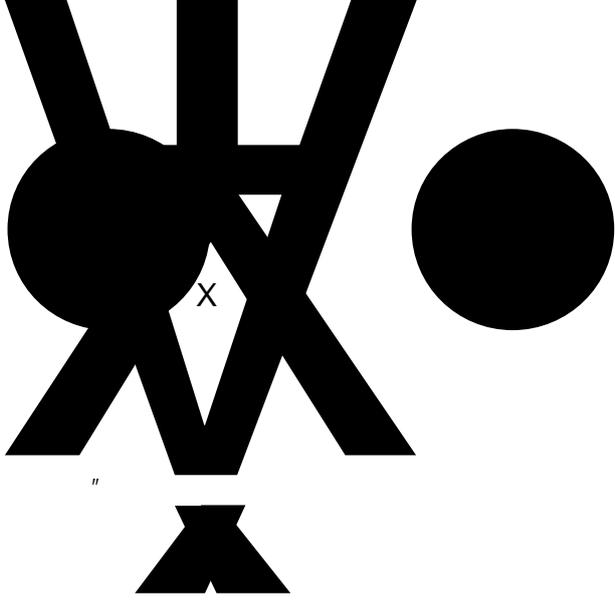
14		6	16	1. 2 3 1 2 3 4 5 6
----	--	---	----	--

十、业书

1	*			CAD	1-5
2	*				2-5
3	*			CAD	1-5
4	*			CAD	2-5
5	1+X			CAD CAD/CAM	3-5
6	1+X				3-5
7	1+X			CAD CAD/CAM	3-5

*

十一、实保



1. **SEED**

2

3

4

35

5

6

5

5.

5

3

1.

WFi

2

--	--	--	--	--	--

10 GSK980T

4 2

2 SI EMENS802C

2 SI EMENS802C

60 1000

PLC 20

1

PLC

14

15

366S061

6

ABEF

7

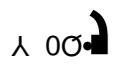
ABEF

8

ABEF

9

VBEL



1	CAD	AutoCAD			
2					
3					
4					
5					
6	PLC	S7- 1200/1500 PLC			
7					
8					
9					
10	CAD/CAM	UG NX12. 0			
11					
12					
13					
14					

2.

CAD

PLC

CAXA

CAXA

CAPP NX12.0,

3D

CAD

3.

1.

US

*

2.

"

"

-

夫 40 DED

2.

1.

2.

3.

十二、 业

--	--	--

	150	120	22	8	5	1. 1 2. 3. 2

2014

2014 5

50

十三、 制团

序号	姓名	工作单位	专业	/ 务
1				/
2				/
3				/
4				/
5				/
6				/
7				/
8				/
9				/
10				/
11				/
12				/
14				/
15				/
16				/
17				/

十四、 专业学习 建

1.

2.

3.

4.

2